

# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114287-00-02** über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **Kössler GmbH**  
**Metallverarbeitung**  
Gewerbering 4  
D - 76351 Linkenheim-Hochstetten

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10  
EN 1090-3:2008-09  
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2 sowie  
Aluminumtragwerke und Bausätze bis EXC1 nach EN 1090-3

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275, S355 nach EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088  
Werkstoffgruppen 21, 22 nach CR ISO 15608

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Andreas Komlenovic geb. 24.08.1968  
Schweißfachmann (DVS)

**Vertreter:** Glenn Dormann geb. 18.07.1969  
Schweißfachmann (DVS)

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.  
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 12.08.2015

**Nächste Überwachung:** 11.08.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0114287-00-02**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 02.09.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

